

WE ARE ALWAYS HERE READY TO SERVE YOU



FUSHENG
MÁY NÉN KHÍ

HỆ THỐNG PHÂN BỐ NHÀ MÁY CỦA TẬP ĐOÀN FUSHENG TRÊN TOÀN CẦU



Tập đoàn FUSHENG thành lập vào năm 1953, FUSHENG luôn duy trì triết lý theo đuổi sự hoàn hảo của sản phẩm và làm giàu cho cuộc sống. Vì vậy tập đoàn FUSHENG luôn nỗ lực hết mình để đem đến cho khách hàng những sản phẩm có chất lượng cao nhất. Sau nhiều năm phấn đấu tập đoàn FUSHENG đã cung cấp máy nén cho hơn 60 quốc gia trên toàn thế giới.

Giữ vững sự phát triển là điều kiện đầu tiên để tồn tại trong thị trường đầy cạnh tranh này. Vì vậy đã nhiều năm liền FUSHENG luôn luôn cải tiến về sản xuất và kỹ thuật. Một dự án tự động hóa xây dựng vào năm 1987 đã được sát nhập vào Hệ thống Thông tin Quản lý (MIS), Hệ thống Thông tin Kỹ thuật (EIS) và Hệ thống Sản xuất Linh hoạt (FMS). Với các hệ thống này đã giúp ích rất nhiều cho việc quản lý cũng như cung cấp những thông tin có ích cho việc cải tiến thiết kế mẫu mã của sản phẩm.

Tất cả những linh kiện và vỏ bọc của máy đều được kiểm tra khắt khe về độ ẩm và nhiệt độ trong phòng thí nghiệm, sau đó được kiểm tra tỉ mỉ đến những công đoạn cuối cùng. Những trục quay của máy nén đều được đối xứng trước khi đưa vào sử dụng. Dưới hệ thống quản lý chất lượng của FUSHENG, mỗi sản phẩm đều được kiểm tra thật kỹ trước khi xuất hàng tạo cho khách hàng niềm tin tưởng tuyệt đối.

QUY TRÌNH SẢN XUẤT



FUSHENG VIỆT NAM VỚI HỆ THỐNG PHỤC VỤ HIỆU QUẢ



FUSHENG Việt Nam hiện có 300 nhân viên chuyên nghiệp và trên 30 Đại lý trên toàn quốc

Hiện nay FUSHENG Việt Nam có văn phòng tổng công ty và nhà máy sản xuất tại khu công nghiệp Biên Hòa II, 1 chi nhánh tại Tp. Hồ Chí Minh, 1 chi nhánh tại Hà Nội, cùng với hệ thống đại lý phân bố trên toàn lãnh thổ Việt Nam đảm bảo dịch vụ mọi lúc mọi nơi.

FUSHENG Việt Nam áp dụng công nghệ và thiết bị gia công chính xác, kỹ thuật tiên tiến, đội ngũ nhân viên kỹ thuật được đào tạo chuyên nghiệp, tận tình phục vụ khách hàng, kết hợp với đội ngũ kinh doanh năng động, hùng mạnh đã tạo dựng nên một FUSHENG với thương hiệu hàng đầu Việt Nam.

FUSHENG Việt Nam không ngừng kết hợp giữa nhân lực, khoa học kỹ thuật cùng chiến lược phát triển tương lai với sự theo đuổi các sáng tạo mới với những bước tiến vững vàng, ngày một tăng trưởng. Sản phẩm FUSHENG luôn là sản phẩm chất lượng cao, mạng lưới dịch vụ luôn là số 1 và trong tâm trí khách hàng luôn là niềm tin tưởng tuyệt đối.

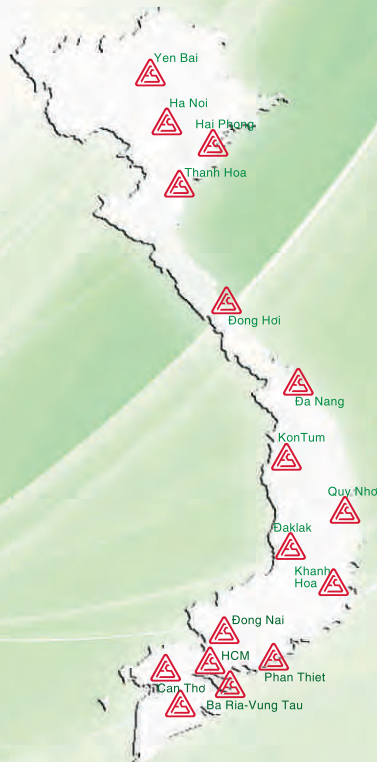
HỆ THỐNG DỊCH VỤ SỐ 1 VIỆT NAM



Đội ngũ kỹ thuật luôn đáp ứng tốt nhất nhu cầu của khách hàng



Linh kiện thay thế luôn sẵn có. Giá ưu đãi.



Sản phẩm luôn đầy đủ kịp thời cung cấp cho khách hàng



Chế độ hậu mãi, bảo hành, bảo trì chu đáo



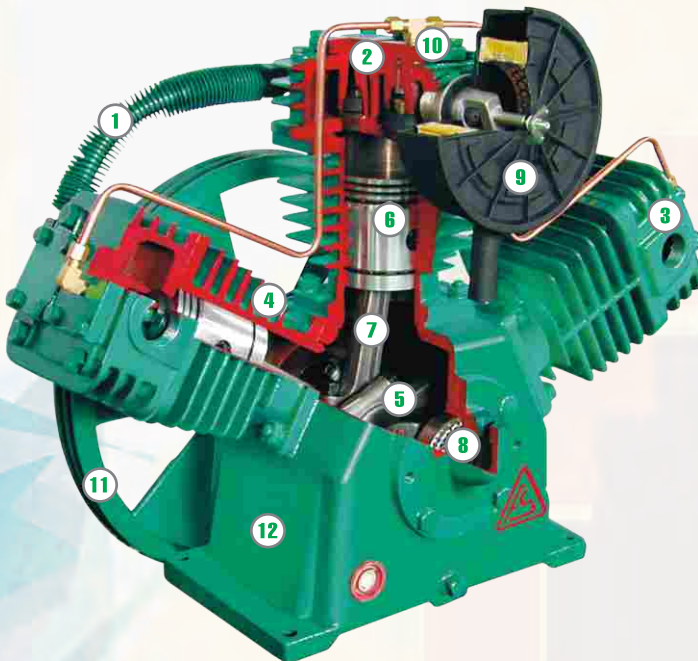
Bảo hành 2 năm chỉ dành cho các loại máy :
VA-80, TA-80, VA-100, TA-100, TA-120



THÔNG SỐ KỸ THUẬT MÁY NÉN KHÍ PISTON DẠNG A

Loại máy	Động cơ		Xylanh			Tốc độ đầu nén (Vòng / Phút)	Lưu lượng Lít/phút	Áp lực làm việc (Kg/cm ² G)	Bình chứa khí			Trọng lượng máy (kg)
	Hp	Kw	Đường kính (mm)	Số lượng đầu nén	Hành trình nén (mm)				Kích thước Ø mmxmm	Dung tích Liter	Áp lực Thiết Kế Kg/cm ²	
VA-51	0.5	0.37	51	2	42	498	85	8	Ø 300x910	60	10	60
VA-65	1	0.75	65	2	44	477	139	8	Ø 300x1050	70	10	85
TA-65	2	1.5	65	3	48	633	302	8	Ø 300x1050	70	10	95
VA-80	3	2.2	80	2	60	651	393	8	Ø 350x1160	105	10	145
TA-80	5	3.7	80	3	60	702	635	8	Ø 390x1410	155	10	180
VA-100A	7.5	5.5	100	2	70	782	860	8	Ø 485x1440	245	10	285
TA-100 A	10	7.5	100	3	70	739	1218	8	Ø 485x1760	304	10	350
TA-120 A	15	11	120	3	80	705	1913	8	Ø 485x1760	304	10	420
TA-125	20	15	125	3	90	860	2000	8	Ø 550x1784	400	10	500

CẤU TẠO BÊN TRONG ĐẦU NÉN KHÍ PISTON GIẢI NHIỆT BẰNG GIÓ



1. Ống giải nhiệt

Diện tích tản nhiệt lớn , hiệu quả giải nhiệt cao.

2. Van hút

Lá van được sử dụng loại thép van đặc chủng được nhập từ Thụy Điển. Trải qua công đoạn mài dũa, cắt dập thử nghiệm trong nhiệt độ cao, độ bền và các đặc tính chịu lực.

3. Nắp Xylanh

Cánh giải nhiệt với biên dạng lớn và kín, tăng diện tích tản nhiệt, đạt hiệu quả giải nhiệt cao.

4. Nòng Xylanh

Đường kính bên trong được gia công mài dũa bằng máy CNC. Độ bền và độ bóng cao.

5. Trục khuỷu

Sử dụng vật liệu thép tốt nhất để rèn sản phẩm với cường độ cao. Các bộ phận ma sát đã qua xử lý làm cứng bề mặt, nên tính năng chịu ma sát rất tốt. Độ cân bằng thích hợp nên ít bị chấn động.

6. Bạc Piston

Bạc hơi, bạc dầu được gia công rất tinh tế, rất ít hao dầu. Van không bị đóng chất than, và không xảy ra hiện tượng bạc đạn bị cháy do thiếu dầu.

7. Tay đòn

Gia công với thiết bị đúc chính xác, đầu nối và độ thẳng bằng được kiểm tra tỷ mỉ phù hợp với yêu cầu thiết kế, giúp cho máy nén khí vận hành giữ được độ trơn cân bằng, không bị xảy ra tình trạng thiếu dầu.

8. Bạc đạn

Sử dụng bạc đạn nhập khẩu chất lượng cao. Đảm bảo tuổi thọ sử dụng cao.

9. Lọc khí

Lọc không khí vào một cách có hiệu quả, và có tác dụng chống ồn.

10. Bộ ngắt tự động

Cấu tạo tinh xảo, đảm bảo an toàn trong vận hành

11. Puly đầu máy

Kiểm tra chặt chẽ các độ cân bằng, để khi máy nén khí vận hành luôn được ổn định.

12. Hộp trục khuỷu

Ổ chứa bạc đạn và các mặt xung quanh đều được gia công tổng hợp cùng chung một máy CNC, được gia công hoàn thành trong 1 lần, đảm bảo độ chính xác cao.



THÔNG SỐ KỸ THUẬT MÁY NÉN PISTON KHÍ CAO ÁP DẠNG A

Loại máy	Động cơ		Xy lanh			Tốc độ đầu nén (Vòng / Phút)	Lưu lượng	Áp lực làm việc (Kg/cm ² G)	Bình chứa khí			Trọng lượng máy (kg)
	HP	kW	Đường kính (mm)	Số lượng đầu nén	Hành trình nén (mm)				Kích thước	Dung tích	Áp lực Thiết Kế	
HVA-65	1	0.75	65 42	1 1	44	742	108	12	Ø 300x1050	70	13.5	100
HTA-65	2	1.5	65 51	2 1	48	742	236	12	Ø 300x1050	70	13.5	110
HTA-65H	3	2.2	65 51	2 1	48	916	292	12	Ø 350x1160	105	13.5	135
HTA-80	5	3.7	80 65	2 1	60	954	575	12	Ø 390x1410	155	13.5	220
HTA-100	7.5	5.5	100 80	2 1	70	739	812	12	Ø 490x1440	245	13.5	330
HTA-100H	10	7.5	100 80	2 1	70	888	976	12	Ø 490x1760	304	13.5	360
HTA120	15	11	120 100	2 1	80	805	1455	12	Ø 490x1760	304	13.5	450



■ Dạng Tự Động Điều Khiển Bằng Van Điều Khiển

Dạng tự động điều khiển bằng van điều khiển là dùng van điều khiển (Pilot Valve) để điều khiển tình trạng không tải và có tải của máy nén khí. Khi áp lực trong hệ thống đạt đến áp lực cài đặt trên (vd : 8kg/cm²) khi đó van điều khiển mở ,van hút đóng do đó khí không được hút vào,máy vận hành trong tình trạng không tải.Khi áp lực trong hệ thống giảm xuống thấp hơn áp lực cài đặt dưới (vd : 6kg/cm²) thì van điều khiển đóng lại, van hút mở máy vận hành có tải. Phương pháp thao tác của dạng tự động điều khiển bằng van điều khiển thích hợp cho trường hợp sử dụng máy nén có tỉ lệ biến thiên áp suất cao trong thời gian ngắn.



■ Dạng Tự Động Điều Khiển Bằng Role Áp Suất

Dạng tự động điều khiển bằng role áp suất là sử dụng đóng ngắt tiếp điểm điện của role áp suất (Pressure switch) để điều khiển tình trạng dừng và vận hành của máy nén khí.Khi áp lực trong hệ thống đạt đến áp lực cài đặt trên (vd : 8kg/cm²) tiếp điểm của role mở , máy ngưng hoạt động. Khi áp lực trong hệ thống giảm thấp hơn áp lực cài đặt dưới (vd : 6kg/cm²) thì tiếp điểm điện của role đóng lại, máy hoạt động có tải bình thường.



THÔNG SỐ KỸ THUẬT MÁY NÉN KHÍ CAO ÁP BÌNH ĐỨNG DẠNG A

Loại máy	Động cơ		Xy lanh			Tốc độ đầu nén (Vòng / Phút)	Lưu lượng	Áp lực làm việc (Kg/cm ² G)	Bình chứa khí			Trọng lượng máy (kg)
	HP	kW	Đường kính (mm)	Số lượng đầu nén	Hành trình nén (mm)				Kích thước Ø mmxmm	Dung tích Lít	Áp lực Thiết Kế Kg/cm ²	
							Lít/phút					
HTA-65H-VT	3	2.2	65 51	2 1	48	916	292	12	Ø 640x910	245	13.5	235
HTA-80H-VT	5	3.7	80 65	2 1	60	954	575	12	Ø 640x910	245	13.5	300
HTA-100-VT	7.5	5.5	100 80	2 1	70	739	812	12	Ø 640x910	245	13.5	390
HTA-100H-VT	10	7.5	100 80	2 1	70	888	976	12	Ø 640x910	245	13.5	400



Hộp trục khuỷu có dầu



Hộp trục khuỷu không dầu

Thiết kế bên trong hộp trục khuỷu không dầu 100% khí không dầu

Bạn muốn có máy nén khí không dầu 100%, chỉ có buồng nén khí không dầu chưa phải là đủ. Với thiết kế bên trong hộp trục khuỷu không dầu giúp bạn hoàn toàn yên tâm, không sợ có lượng dầu phát sinh từ trục khuỷu vào buồng nén khí.

Bạn có thể tự hào : Khí mà bạn sử dụng từ máy nén khí thật sự là khí nén không dầu.



THÔNG SỐ KỸ THUẬT MÁY NÉN KHÍ PISTON KHÔNG DẦU

Loại máy	Động cơ		Xy lanh			Tốc độ đầu nén (Vòng / Phút)	Lưu lượng	Áp lực làm việc (Kg/cm²G)	Bình chứa khí			Trọng lượng máy (kg)
	Hp	Kw	Đường kính (mm)	Số lượng đầu nén	Hành trình nén (mm)				Kích thước	Dung tích	Áp lực Thiết kế	
									Ømmxmm	Lít	Kg/cm²	
FVA-30(II)	3	2.2	100	2	70	467	513	8	Ø 485x1440	245	10	110
FVA-50(II)	5	3.7	100	2	70	700	770	8	Ø 485x1440	245	10	145
FVA-75(II)	7.5	5.5	100 71	2 1	75	734	864	8	Ø 485x1440	245	10	275
FVA-100(II)	10	7.5	115 95	2 1	90	565	1055	8	Ø 485x1770	304	10	325
FTA-150(II)	15	11	130 115	2 1	90	634	1513	8	Ø 485x1770	304	10	435



PISTON



Sử dụng nguyên liệu nhôm đúc chống gỉ sét tốt.

BẠC ĐẠN

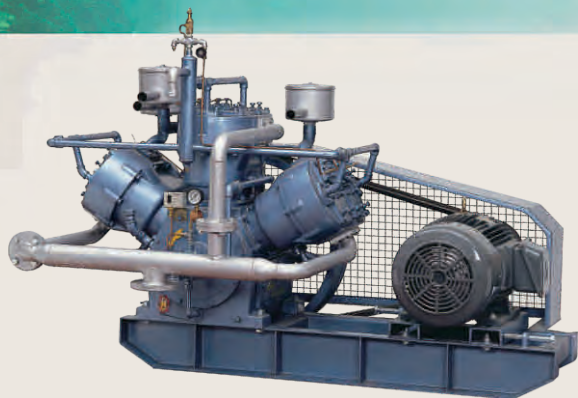
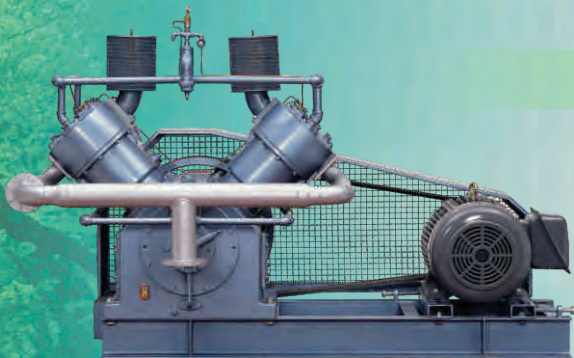


Tuyển chọn những bạc đạn nhập khẩu bôi trơn với cường độ tốt nhất, tuổi thọ sử dụng bền lâu.

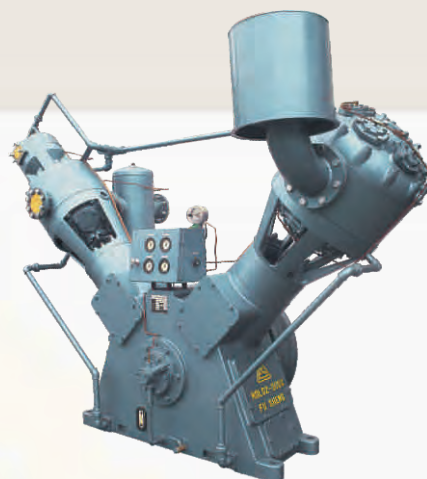
THÔNG SỐ KỸ THUẬT MÁY NÉN KHÍ PISTON DẠNG D

Loại máy	Động cơ		Xy lanh			Tốc độ đầu nén (Vòng / Phút)	Lưu lượng	Áp lực làm việc (Kg/cm ² G)	Bình chứa khí			Trọng lượng máy (kg)
	HP	kW	Đường kính (mm)	Số lượng đầu nén	Hành trình nén (mm)				Kích thước	Dung tích	Áp lực Thiết Kế	
D-1	0.5	0.37	51	1	42	807	69	7	Ø 244x720	33	10	45
D-2	1	0.75	51	2	42	742	127	7	Ø 300x910	60	10	60
D-3	2	1.65	65	2	44	1006	294	7	Ø 300x1050	70	10	90
D-3E	2.2	1.65	65	2	48	819	261	7	Ø 300x1050	70	10	90
D-4	3	2.2	65	3	48	757	362	7	Ø 350x1160	105	10	120

THÔNG SỐ KỸ THUẬT MÁY NÉN KHÍ PISTON DẠNG W



Quy cách	Loại máy	Đơn vị	HYW-15S	HYW-16S	HRW-16S
Đường kính và số lượng xi lanh	Thấp áp	mm	133 x 2	152 x 2	152 x 3
	Cao áp	mm	51 x 2	65 x 2	65 x 3
Hành trình nén		mm	114		
Tốc độ đầu máy		RPM	450	570	640
Áp lực làm việc		kg/cm ² G		35	
Lưu lượng thực tế		lít / phút	911	1437	2421
Động cơ		Hp	20	30	50
Lưu lượng nước		lít / phút	54	64	80
Dầu bôi trơn		lít	14		16
Bình chứa khí	Kích thước	mm	Ø 485 x 1770		
	Dung tích	lít	300		
Kích thước	Dài	mm	3170		3560
	Rộng	mm	1700		
	Cao	mm	2200		
Trọng lượng		kg	1100	1230	1710



THÔNG SỐ KỸ THUẬT MÁY NÉN KHÍ KHÔNG DẦU ÁP LỰC CAO LÀM MÁT BẰNG NƯỚC - HOLD

Chỉ tiêu Loại	Xy lanh			H/T nén m/m	Tốc độ R.p.m	Áp lực Làm việc Kg/cm ² G	Lưu lượng thực tế m ³ /phút	Động Cơ HP	Lưu lượng nước L/phút	Dầu (Lit)	Bình chứa khí		Trọng lượng kg
	1 st Stage	2 nd Stage	3 rd Stage								Kích thước m/m	Dung tích lít	
HOLD2-300S	300 x 1	210 x 1	120 x 1	200	305	35	6.27	100	200	18	485 x 1770	304	5500
HOLD2-370S	370 x 1	270 x 1	133 x 1	200	338		10.97	175	280	20			8100

CHỨNG NHẬN QUYỀN BẢO HỘ CÔNG NGHIỆP

Tại Mỹ :No : 4.890.992 Tại Anh: No : 2.230.563 Tại Nhật: No : 2.008.216



Máy điều hành trung tâm CNC



Máy gia công không gian 3 chiều



Máy điều hành trung tâm sản xuất tại Nhật Bản



Máy đo kiểm không gian 3 chiều LEITE 3 D - Sản xuất tại CHLB Đức



THÔNG SỐ KỸ THUẬT MÁY TRỤC VÍT LÀM MÁT BẰNG GIÓ

Quy cách \ Kiểu máy			SA 15A	SA 22A	SA 37A	SA 55A	SA 75A	SA 90A	SA120A
Đầu Máy	Lưu lượng / Áp lực khí nén	(m ³ /phút)/ (kg/cm ² G)	2.5 / 7	3.7 / 7	6.5 / 7	10.5 / 7	14.0 / 7	16.5 / 7	21.1 / 7
			2.3 / 8	3.5 / 8	6.2 / 8	10.2 / 8	12.9 / 8	15.5 / 8	21.0 / 8
			2.0 / 10	3.1 / 10	5.6 / 10	9.3 / 10	11.5 / 10	13.6 / 10	20.6 / 10
			1.7 / 12	2.7 / 12	4.9 / 12	7.6 / 12	10.1 / 12	12.7 / 12	
	Nhiệt độ khí ra	°C	= nhiệt độ môi trường + 15°C			≤ 40°C (dạng máy giải nhiệt nước) ≤ nhiệt độ môi trường + 10°C (dạng máy giải nhiệt gió)			
Motor	Lượng dầu	Lít	22		26	70		70	110
	Công suất motor	kW	15	22	37	55	75	90	120
	Kiểu khởi động		Y - Δ						
	Điện áp	Volt	380						
Kích Thước	Tần số	Hz	50						
	Dài	mm	850		1000	2200		3000	3000
	Rộng	mm	1220		1410	1230		1640	1650
	Cao	mm	1300		1510	1668		1800	1800
Đường kính ống khí ra	Trọng lượng	kg	560	620	1020	1880	2020	2180	3120
	Inch		1"		1 ½"	2"		4"	

THÔNG SỐ KỸ THUẬT MÁY TRỤC VÍT LÀM MÁT BẰNG NƯỚC

Loại máy			SA 75W	SA 90W	SA 120W	SA 132W	SA 160W	SA 185W	SA 200W	SA 220W
Đầu Máy	Lưu lượng / Áp lực khí nén	(m ³ /phút)/ (kg/cm ² G)	14.1 / 7	16 / 7	21.1 / 7	25.2 / 7	28.7 / 7	31/1.019 / 7	35.1 / 7	42 / 7
	Nhiệt độ khí ra	°C	≤ 40°C							
	Lượng dầu	Lít	60	65	85	100	125	137	137	100
Mô-tơ	Công suất motor	kW	75	90	120	132	160	185	200	220
	Kiểu khởi động		Y - Δ							
	Điện áp	Volt	380							
	Tần số	Hz	50							
Kích Thước	Dài	mm	2200	2200	2340	3000	3000	3000	3000	3520
	Rộng	mm	1230	1230	1650	1750	1750	1750	1750	2290
	Cao	mm	1680	1680	1800	1880	1880	1880	1880	2030
	Trọng lượng	kg	2040	2220	3000	4300	4560	4560	4560	6000
Đường kính ống khí ra		Inch	2"	2"	3"	4"	4"	4"	4"	4"
Đường kính ống nước giải nhiệt		Inch	1 ½"	1 ½"	1 ½"	1 ½"	2"	2"	2"	2"

THÔNG SỐ KỸ THUẬT MÁY TRỤC VÍT CÓ DẦU BIẾN TẦN SAV

Loại máy			SAV 22A	SAV 37A	SAV 55A	SAV 55W	SAV 75A	SAV 75W	SAV 110A	SAV 110W	
Đầu Máy	Lưu lượng / Áp lực khí nén	(m³/phút)/ (kg/cm²G)	1.48 ~ 3.7 / 7.65	2.60 ~ 6.5 / 7.65	4.16 ~ 10.4 / 7.65		5.64 ~ 14.1 / 7.65		8.40 ~ 21.0 / 7.65		
			1.40 ~ 3.5 / 8.67	2.48 ~ 6.2 / 8.67	3.84 ~ 9.6 / 8.67		5.12 ~ 12.8 / 8.67		7.92 ~ 19.8 / 8.67		
			1.24 ~ 3.1 / 10.7	2.24 ~ 5.6 / 10.7	3.40 ~ 8.5 / 10.7		4.64 ~ 11.6 / 10.7		6.80 ~ 17.0 / 10.7		
			1.08 ~ 2.7 / 12.75	1.96 ~ 4.9 / 12.75	3.04 ~ 7.6 / 12.75		4.12 ~ 10.3 / 12.75		6.12 ~ 15.3 / 12.75		
	Nhiệt độ khí ra	°C	≤ Nhiệt độ môi trường +10°C (dạng máy làm mát bằng gió) / ≤ Nhiệt độ nước làm mát +10°C (dạng máy làm mát bằng nước)								
	Lượng dầu	Lít	22	26	70				110		
Mô-tơ	Công suất motor	kW	22	37	55		75		110		
	Kiểu khởi động		Biến tần								
	Điện áp	Volt	380								
	Tần số	Hz	Biến tần								
Kích Thước	Dài	mm	1500	1650	2600	2240	2600	2240	3150	2860	
	Rộng	mm	1050	1050	1400	1530	1400	1530	1680	1650	
	Cao	mm	1500	1725	1500	1680	1500	1680	2000	1850	
	Trọng lượng	kg	950	1100	2200		2400		3500		
Đường kính ống khí ra		Inch	1”	1 ¼”	2”				3”		



SẢN PHẨM BÌNH CHỨA KHÍ CỦA FUSHENG ĐẠT TIÊU CHUẨN ASME CỦA HIỆP HỘI KỸ SƯ CƠ KHÍ MỸ

- Dung tích bình chứa khí đa dạng, linh động theo yêu cầu khách hàng.
- Kiểu dáng phù hợp: kiểu bình đứng, kiểu bình nằm.
- Làm việc dưới áp lực cao
- Phù hợp các tiêu chuẩn ASME, TCVN, CNS

THÔNG SỐ KỸ THUẬT BÌNH CHỊU ÁP LỰC

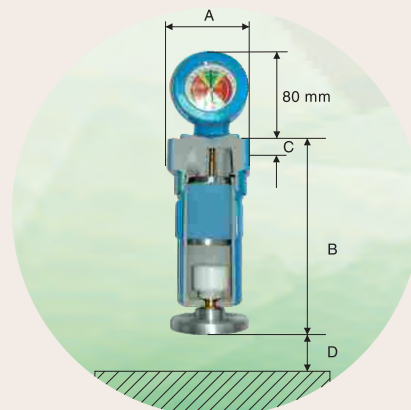
Dung tích		0.304m ³	0.66m ³	1.3m ³	2m ³	3m ³	5m ³	6m ³	8m ³	10m ³
Chỉ tiêu										
Đường kính	mm	Ø485/Ø490	Ø 780	Ø 975	Ø 1160	Ø 1160	Ø 1455	Ø1600	Ø 1600	Ø 1900
Chiều cao	mm	1770	1560	1878	2160	3160	3340	3345	4370	3950
Áp lực Thiết Kế	kg/cm ²	10 13.5	10 16	10 14	10	10	10	10	10	10
Áp lực làm việc	kg/cm ²	<=9 <=12	<=9 <=12	<=9 <=12	<=9	<=9	<=9	<=9	<=9	<=9
Nhiệt độ Max	°C	100	100	100	100	100	100	100	100	100
Đ/kính ống vào	Inch	2"	2"	2"	3"	3"	4"	4"	4"	4"
Đ/Kính ống ra	inch	2"	2"	2"	3"	3"	4"	4"	4"	4"
Trọng lượng	kg	120 112	270 337	450 550	740	970	2126	2235	2750	3823

THÔNG SỐ KỸ THUẬT CỦA LỌC KHÍ

Loại lọc	Kích thước	Tỷ lệ dầu	Chênh lệch
P	3 μ	---	0.03 bar g
U	1 μ	0.5 mg/m ³	0.05 bar g
H	0.01 μ	0.01 mg/m ³	0.09 bar g
C	---	0.003 mg/m ³	0.10 bar g

TIÊU CHUẨN KỸ THUẬT

- + Nhiệt độ môi trường làm việc dao động từ 1⁰ ~ 60⁰C
- + Áp lực làm việc tối đa: 16 Kg/cm²
- + Chênh lệch áp lực giữa đầu vào và đầu ra (lớn nhất) là 0,6 kg/cm²(ngoại trừ với loại C)
- + Lọc khí làm việc hoàn chỉnh với van xả tự động và đồng hồ áp lực phù hợp



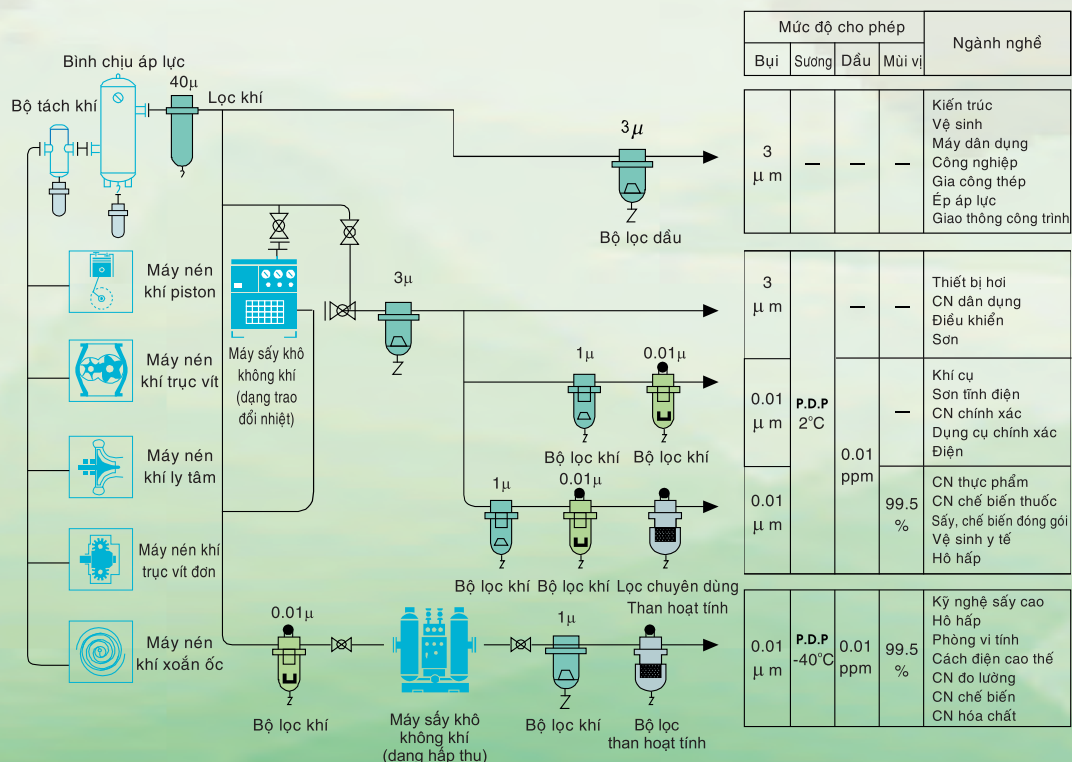
Loại	Đầu nối	Lưu lượng (tại 7kg/cm ²)			Áp lực làm việc tối đa (kg / cm ²)	Khối lượng (kg)	Kích thước (mm)				Mã số chế tạo của hãng Element
		(1/s)	(m ³ /min)	cfm			A	B	C	D	
T5	G1/2	10	0.60	21	16	1.3	87	175	21	60	AET5
T10	G1/2	20	1.20	42	16	1.4	87	209	21	90	AET10
T15	G3/4	28	1.70	60	16	1.7	87	279	21	90	AET15
T20	G1	47	2.80	99	16	4.2	130	315	34	135	AET20
T40	G1 1/2	90	5.40	191	16	4.8	130	415	49	235	AET40
T60	G1 1/2	133	8.00	283	16	5.6	130	515	49	335	AET30
T75	G1 1/2	200	12.00	424	16	8.4	130	715	49	525	AET35
T125	G2	283	17.00	600	16	11.4	164	823	60	520	AET40
T175	G2 1/2	433	26.00	918	16	13.0	164	1073	74	770	AET45
T250	G3	600	36.00	1272	16	20.0	250	1052	90	610	AET50
T300	G3	767	46.00	1625	16	27.5	250	1202	90	760	AET55



THÔNG SỐ KỸ THUẬT MÁY SẤY KHÔ KHÔNG KHÍ

	FR 005AP	FR 010AP	FR 015AP	FR 020AP	FR 030AP	FR 040AP	FR 050AP	FR 060AP	FR 075AP	FR 100AP	FR 125AP	FR 150AP	FR 175AP	FR 200AP	FR 250AP	FR 300AP
Lưu lượng tối đa /min	0.83	1.4	1.7	2.7	3.7	5.4	7.2	8.5	11.1	15	18.6	22.3	26	29.7	35.6	44.4
Nhiệt độ khí vào	50°C (Max. 80°C) (Lưu lượng thay đổi tùy theo nhiệt độ)															
Nhiệt độ môi trường	32°C (Max. 40°C) (Lưu lượng thay đổi tùy theo nhiệt độ)															
Nhiệt độ điểm sương	2 ~ 10°C ở 7kg/cm ² G															
Áp lực làm việc	7kg/cm ² G (Lưu lượng thay đổi tùy theo nhiệt độ), Áp lực tối đa : 10kg/cm ² G (K/h có thể yêu cầu áp lực cao hơn)															
Loại Gas	R - 134a				R - 22 (Có thể yêu cầu loại gas chống suy giảm ozone)											
Công suất tiêu thụ (kW)	0.5	0.55	0.7	0.8	1.1	1.3	1.5	2	2.1	2.7	3.5	4.5	5.4	6	7.2	8.3
Nguồn điện	1 - pha 220V 50Hz								3 - pha 380V 50Hz							
Kích thước ống gió vào/ra	G1/2"	G1"	G1"	G1 1/4"	G1 1/2"	G1 1/2"	G2"	G2"	DN80	DN80	DN80	DN80	DN80	DN100	DN100	DN125
Kích thước (mm)	Cao	650	720	720	750	900	900	900	900	1130	1130	1130	1290	1290	1290	1830
	Rộng	380	490	490	490	600	600	600	600	940	940	940	1070	1070	1070	1350
	Dài	550	730	730	820	1070	1070	1070	1220	1500	1700	1700	1900	1900	2200	2200
Trọng lượng tịnh (Kg)	56	68	75	90	140	148	150	180	315	365	380	460	480	590	600	900

SƠ ĐỒ NGUYÊN LÝ CHUNG SỬ DỤNG HỆ THỐNG KHÍ





CÔNG TY TNHH CÔNG NGHIỆP FUSHENG (VIỆT NAM)

▼ Tổng công ty / Nhà máy :

Số 6, đường 3A, Khu Công Nghiệp Biên Hòa II, Đồng Nai

ĐT : 061.3834566 - Fax : 061.3834599

Website : www.fusheng-vietnam.com * Email : sales@fusheng.com.vn

▼ Chi nhánh Hà Nội :

Số 42, Tổ 22A, Phố Đức Giang, P.Đức Giang, Q. Long Biên, Hà Nội

ĐT : 04.38757758 - Fax : 04.38757768

▼ Chi nhánh Tp.HCM :

Số 299, đường số 29, P. Bình Trị Đông B, Q. Bình Tân, Tp.HCM

ĐT : 08.62601987 - Fax : 08.62602361